

## OPTIMIX glett

A **REVCO OPTIMIX GLETT** gyárilag előkevert, krémfehér színű, jól feldolgozható, vödörös kiszerezésű diszperziós kötőanyagú glettanyag, mely a beltéri fal és mennyezet egyenetlenségeinek kiegyenlítésére (Q1-Q4 minőségben), gipszkarton lapok esetén hézagoló szalaggal, illesztések hézagolására szolgál. Nagyobb méretű lyukak és illesztések kitöltésére csak korlátozottan alkalmas (beszívódás, repedés).

Alkalmas belső falazatok úgymint mész, mész-cement vagy cement alapú finom vakolt felületek, gipszkarton lemezek, vakolatlan beton felületek glettelésére. A **REVCO OPTIMIX GLETT** kézi és gépi felhordással is egyaránt jól feldolgozható.

### ALAPFELÜLET JELLEMZŐI

Az alapfelület tartósan por- és szennyeződésmentes, valamint teljes rétegvastagságban száraz legyen. Vakolt felület és beton falazat esetén az alapfelület legyen terhelhető, mozgás-, zsugorodás- és leválasztólag-mentes. Erősen nedvszívó alapfelület esetén **REVCO PRIMER falimpregnáló** használata javasolt. Amennyiben a fogadószerkezet tartós nedvesség terhelésnek van kitéve, a **REVCO OPTIMIX GLETT** nem alkalmazható.

### FELHORDÁS

**A felhordás eszköze:** Glettelő henger, glettszóró gépek (csigás, dugattyús), javasolt düzniméret pl. 54l. Géptípusoktól függően, a megfelelő szórási képhez, fontos a megfelelő nyomás/düzniméret kiválasztása.

**A felhordás módja:** hengerlés, szórás.

**Rétegvastagság:** egy rétegben maximum 0-3 mm. Száradás után, egymásra több rétegben is felhordható, jól csiszolható.

Hosszabb tárolás után viszkozitás növekedés előfordulhat, ezesetben javasolt először a vödörben felkeverni az anyagot, majd szükség szerint vízzel hígítani.

A szerszámokat, a keverő edényt használat után, az elcsöppent anyagot azonnal le kell mosni, mert az anyag száradás után csak mechanikai úton távolítható el. A feldolgozás előtt feltétlen olvassa el a vödör feliratot és az anyaghoz tartozó műszaki tájékoztatót!

## MŰSZAKI ADATOK:

**Anyagszükséglet:** 1,4 -1,8 kg/m<sup>2</sup>/mm

A leírt mennyiségek tájékoztató jellegűek, függnek a felhordás módjától és az alapfelülettől. Az anyagigényt célszerű a helyszínen ellenőrizni. Anyagszükséglettel kapcsolatos felelősséget nem áll módunkban átvállalni.

**Hígítás:** Igény szerint vízzel hígítható, a gyári viszkozitás gépi felhordáshoz van beállítva. Használat előtt az anyagot jól keverje meg!

**Feldolgozási hőmérséklet:** A feldolgozáskor és a száradás alatt a levegő és a falfelület hőmérséklete is +5°C – +25°C között legyen.

**Gépi feldolgozás:** A géptípusok egyedi beállításai miatt, felhasználás előtt, alkalmazási teszt elvégzése javasolt.

**Csiszolás:** 24 óra múlva, azonban ideális száradási körülmények esetén (+20°C felett, jó szellőzés

mellett) akár már 6-8 óra után csiszolható. Az újabb rétegek felvitele előtt a már bevont és megszáradt felületet finom csiszolópapírral (első réteg után: 150-es, festés előtt 220-as) csiszoljuk át.

**Száradási idő:** Csiszolhatóság: 12 óra múlva. Következő réteg, átvonhatóság: 24 óra múlva.

A megadott értékek 20°C-on és 42%-os relatív páratartalom mellett értendők. Az időjárás változásával, alacsonyabb hőmérséklet és magasabb páratartalom esetén a száradási tulajdonságok meghosszabbodnak, magasabb hőmérséklet és alacsonyabb páratartalom esetén a száradási tulajdonságok csökkennek.

**Eltarthatósági idő:** Gyártástól számított 12 hónap.

**Kiszerezés:** 25 kg

**UFI kód:** 59K0-90S2-E007-RY85

## FICYELEM!

**A veszélyességet meghatározó összetevők**

5-Klór-2-metil-2H-izotiazol-3-on és 2-metil-2H-izotiazol-3-on (3:1) keveréke

## TUDNIVALÓK:

Műszaki leírásunk feltételezi, hogy termékeinket képzett szakemberek használják. A terméket és az ismertetőt eddigi legfrissebb tapasztalataink és ismereteink alapján készítettük, ez azonban nem mentesíti a felhasználót előzetes gyakorlati próba és ellenőrzés elvégzése alól.